



WYKONANIE: Łeb cylindryczny formowany na gorąco. Trzpień szlifowany (g6).  
 VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished (g6)

MATERIAŁ: HSS/M2 № 1.3343 lub podobny  
 MATERIAL: HSS/M2 № 1.3343 or similar

TWARDOŚĆ: Trzpień: 62±2 HRC  
 Łeb: 50±5 HRC  
 HARDNESS: Shaft: 62±2 HRC  
 Head: 50±5 HRC

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 650°C  
 TEMPER RESISTANCE: At least 650°C

**DLA ZASTOSOWAŃ SZCZEGÓLNIIE PRZY:**

- Małych wymiarach
- Tworzywach ściernych
- Powłokach PVD/azotowaniu
- Może być azotowany
- Wydużenie żywotności przy obróbce duroplastu i włókna szklanego

**PARTICULARLY SUITABLE FOR:**

- Small dimensions
- Abrasive plastics
- PVD coating/nitriding
- Can be nitrided
- Notable tool life increased particularly for duroplast and fiberglass processing.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2			
				100	160	200	250
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•
2,2	4,0	2,0	0,2		•	•	•
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•
3,2	6,0	3,0	0,3		•	•	
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•
4,2	8,0	3,0	0,3		•	•	
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•
5,2	10,0	3,0	0,3			•	
5,5	10,0	3,0	0,3			•	
6,0	12,0	5,0	0,5			•	
8,0	14,0	5,0	0,5			•	
9,0	14,0	5,0	0,5			•	
10,0	16,0	5,0	0,5			•	

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz THS: d1=2,0 mm  
 ORDER EXAMPLE: Ejector pin THS: d1=2,0 mm

L=100 mm  
 L=100 mm

Nr. katalogowy: THS-020100  
 Order number: THS-020100