

GATUNKI STALI, ZALECENIA I WŁASNOŚCI MECHANICZNE

STEEL GRADES, RECOMMENDATIONS, MATERIAL CHART

SKŁAD I CHARAKTERYSTYKI GATUNKÓW UMIESZCZONYCH W KATALOGU:

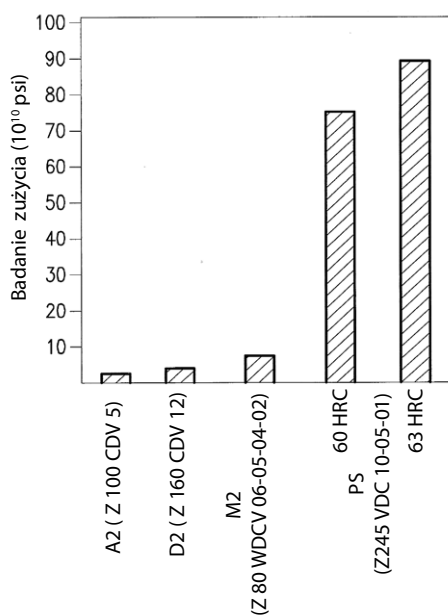
Gatunki	A2	M2	PS
Norma AFNOR	Z 100 CDV 5	Z 80 WDCV 06-05-04-02	Z 245 VCD 10-05-01
SKŁAD:			
C	1	0,8	2,45
Mn	0,5	0,25	0,5
Si	0,3	0,3	0,9
Cr	5	4	5,25
Mo	1	5	1,3
V	0,2	2	9,75
W	-	6	-
Twardość	Korpus: 60-63 HRC	Korpus: 60-63 HRC	Korpus: 63-65 HRC
Azotowanie	Nie zaleca się –	Twardość powierzchniowa = 68-70 HRC / 950-1100 HV	
PVD (TIN)	Najlepiej zastosować M2 lub PS	Vickers / 0,025 : 2300 HV	

KILKA POLECEŃ:

Problemy	Zalecenia
Zbyt duża wypływka Zbyt duże zużycie Wzrost ilości odpadów	Stosować stemple z wypychaczem i z luzem $\geq 20\%$
Zbyt duże zużycie	Stosować M2 lub PS ewentualnie z azotowaniem lub PVD (TIN)
Kruchość (złuszczenia lub załamania)	Stosować A2

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Wytrzymałość na zużycie



Udarność

