



WYKONANIE: Łeb cylindryczny formowany na gorąco. Trzpień szlifowany, azotowany (g6).

VERSION: Head hot folded. Shaft hardened, fine ground finished (g6) and nitrided.

MATERIAŁ: № 1.2344
DIN X40CrMoV51

TWARDOSĆ TRZPIENIA: Powierzchnia: 70 HRc
Rdzeń: 40-45 HRc

SZTYWNOŚĆ RDZENIA: 150 Kp/mm2
CORE RIGIDITY: 150 Kp/mm2

MATERIAL: № 1.2344
DIN X40CrMoV51

SHAFT HARDNESS: Surface: 70 HRc
Core: 40-45 HRc

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 650°C
TEMPER RESISTANCE: At least 650°C

OBRÓBKA: Azotowanie gazowe
TREATMENT: Gas/plasma nitrided

TWARDOSĆ ŁBA: 45±5 HRc
HEAD HARDNESS: 45±5 HRc

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
4,0	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
4,2	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
4,5	8,0	4,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
5,0	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
5,5	10,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•					
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,5	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
9,0	14,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10,0	16,0	6,5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12,0	18,0	6,5	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	28,0	7,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•
25,0	32,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•
32,0	40,0	10,0	1,0					•	•	•	•	•	•	•

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz TNF: d1=32,0 mm
ORDER EXAMPLE: Ejector pin TNF: d1=32,0 mm

L=1000 mm
L=1000 mm

Nr. katalogowy: TNF-3201000
Order number: TNF-3201000