

WYKONANIE: d1 – łeb cylindryczny formatowany na gorąco. Trzpień szlifowany (g6).

VERSION: d1 – cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished (g6).

MATERIAŁ: № 1.2510 (F 522)

MATERIAL: № 1.2510 (F 522)

TWARDOŚĆ: Trzpień: (d1): 60±2 HRC

Łeb: 45±5 HRC

HARDNESS: Shaft: (d1): 60±2 HRC

Head: 45±5 HRC

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 220°C

TEMPER RESISTANCE: At least 220°C

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2										
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500
1,0	2,5	1,2	0,2				•	•	•	•				
1,1	2,5	1,2	0,2				•	•	•	•				
1,2	2,5	1,2	0,2				•	•	•	•				
1,3	3,0	1,5	0,2				•	•	•	•				
1,4	3,0	1,5	0,2				•	•	•	•				
1,5	3,0	1,5	0,2	•			•	•	•	•				
1,6	3,0	1,5	0,2				•	•	•	•				
1,7	3,0	1,5	0,2				•	•	•	•				
1,8	3,0	1,5	0,2				•	•	•	•				
1,9	3,0	1,5	0,2	•		•	•	•	•	•				
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,1	4,0	2,0	0,2				•	•	•	•				
2,2	4,0	2,0	0,2				•	•	•	•	•	•		
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,6	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•				
2,7	5,0	2,0	0,3				•	•	•	•	•	•		
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,1	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
3,2	6,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
3,5	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
3,6	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
3,7	7,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
4,2	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
4,5	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
4,6	8,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
5,2	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
5,5	10,0	3,0	0,3				•	•	•	•	•	•	•	
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,1	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	
6,2	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	
6,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	
7,0	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz TCT: d1=2,5 mm

L=125 mm

Nr. katalogowy: TCT-025125

Inne średnice i długość do 700 mm na zapytanie.

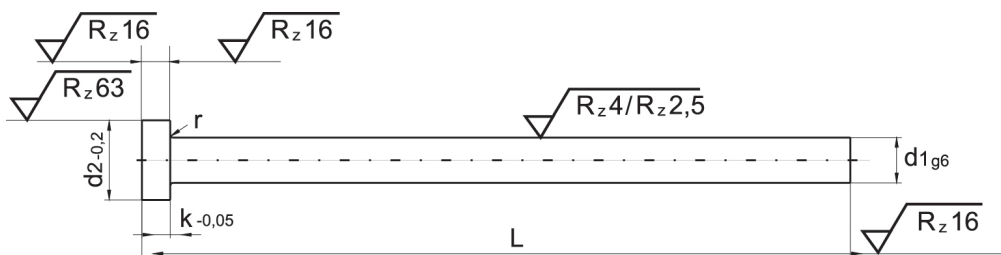
ORDER EXAMPLE: Ejector pin TCT: d1=2,5 mm

L=125 mm

Order number: TCT-025125

Others diameters and lengths until 700 mm. Under request.

WYPYCHACZ HARTOWANY – ISO 6751 / DIN 1530 TYP AH
 EJECTOR PIN HARDENED THROUGH – ISO 6751 / DIN 1530 TYPE AH



WYKONANIE: d1 – łeb cylindryczny formatowany na gorąco. Trzpień szlifowany (g6).
 VERSION: d1 – cylindrical head hot rolled. Shaft fine ground finished (g6).

MATERIAŁ: № 1.2510 (F 522)
 MATERIAL: № 1.2510 (F 522)

TWARDOŚĆ: Trzpień: (d1): 60±2 HRC
 Łeb: 45±5 HRC
 HARDNESS: Shaft: (d1): 60±2 HRC
 Head: 45±5 HRC

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 220°C
 TEMPER RESISTANCE: At least 220°C

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L + 2											
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	
7,5	12,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•		
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	
8,5	14,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	
9,0	16,0	5,0	0,5				•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0	16,0	5,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,2	16,0	5,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	16,0	5,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	
11,0	16,0	5,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	
12,0	18,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,2	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	
12,5	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	
14,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•
18,0	24,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	26,0	8,0	1,0				•	•	•	•	•	•	•	•	•

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz TCT: d1=12,0 mm
 Inne średnice i długość do 700 mm na zapytanie.

L=100 mm

Nr. katalogowy: TCT-120100

ORDER EXAMPLE: Ejector pin TCT: d1=12,0 mm

L=100 mm

Order number: TCT-120100

Others diameters and lengths until 700 mm. Under request.